

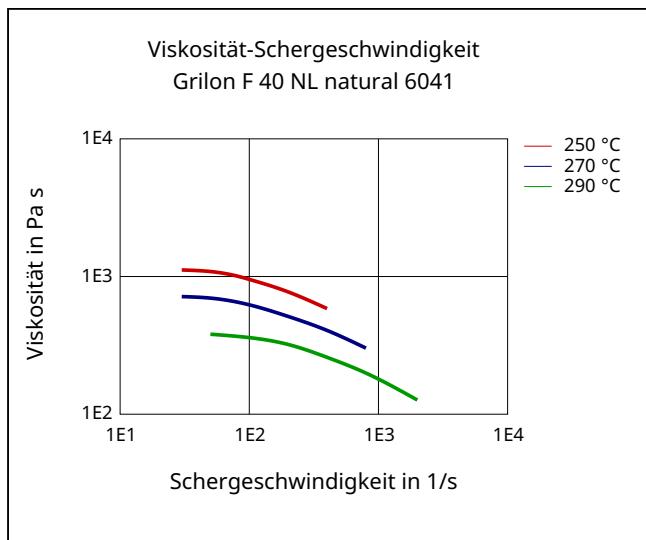
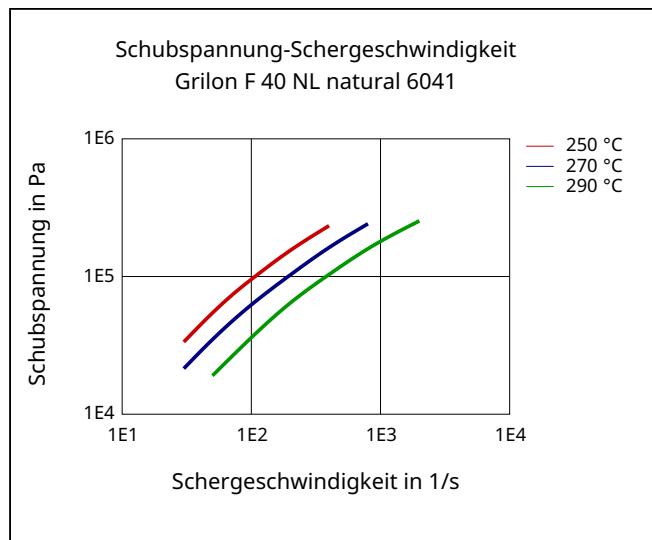
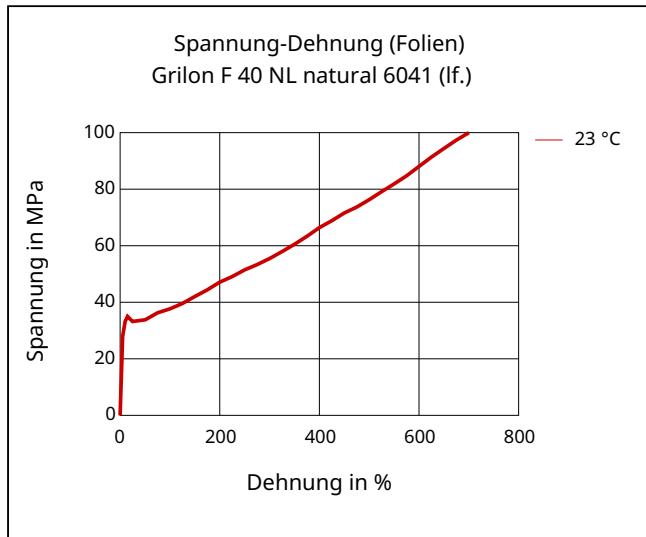
Grilon F 40 NL natural 6041

PA6

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 750	MPa	ISO 527-1/2
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/3
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1140 / -	kg/m³	ISO 1183
Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	35 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	30 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	15 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	15 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	700 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	700 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	10 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	10 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	30 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	30 / -	N/mm	ISO 6383-1
Dynamischer Reibkoeffizient	0.25 / -	-	ISO 8295
Glanz, 60°	100 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	15 / -	g/(m²*d)	DIS 15106-1/2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	25 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	50 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	80 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	250 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/2
Gelboflextest	800	Löcher/m²	EMS
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzvolumenrate	25 / -	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133
Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 30	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	235 - 250	°C	-
Kompressionszone	240 - 260	°C	-
Plastifizierzone	240 - 260	°C	-
Schmelze	240 - 265	°C	-
Kopf	240 - 260	°C	-
Adapter	240 - 260	°C	-



Diagramme**Viskosität-Schergeschwindigkeit****Schubspannung-Schergeschwindigkeit****Spannung-Dehnung (Folien)****Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Additive

Gleit- und Schmiermittel

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Barrierefwerkstoff, Hochviskos, Nukleiert

Verpackung

Nicht orientierte Folie, Orientierte Folie, Papierbeschichtung, Tuben



Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Chemikalienbeständigkeit**Säuren**

- 😊 Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- 😊 Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

- 😊 Isopropanol (23°C)
- 😊 Methanol (23°C)
- 😊 Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- 😊 n-Hexan (23°C)
- 😊 Toluol (23°C)
- 😊 Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- 😊 Aceton (23°C)

Ether

- 😊 Diethylether (23°C)

Mineralöle

- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- 😊 SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- 😊 Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff

- 😊 ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)



-  Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
-  Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
-  Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

-  Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
-  Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
-  Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
-  Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
-  Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

-  Ethylacetat (23°C)
-  Wasserstoffperoxid (23°C)
-  DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
-  Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
-  1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)
-  Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
-  Wasser (23°C)
-  Deionisiertes Wasser (90°C)
-  Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

